

Система ПенеБанд (PeneBand System)

Система для герметизации деформационных швов/трещин в зданиях и других сооружениях гражданского и промышленного строительства. В систему ПенеБанд входят:

- лента «Пенебанд» («PeneBand») — эластичная полимерная (резиноподобная) лента;
- материал «ПенеПокси» («PeneРоху») — однокомпонентный клей на основе модифицированного полимера.

Особенности системы:

- Легкость монтажа;
- Высокая адгезия клея к большинству строительных материалов (бетон, камень, металл, пластик);
- Устойчивость к воздействию ультрафиолета;
- Срок службы не менее 50 лет;
- Устойчивость к агрессивным средам;
- Экологическая безопасность;
- Возможность применения под водой.

Технические характеристики:

1. Лента «Пенебанд» («PeneBand»)

Наименование показателя	Значение
Толщина, мм	1,0 и 1,5
Длина, м	20
Ширина, мм	100,150,200,300,500
Твердость по Шору	65 ± 5
Прочность при разрыве, не менее, МПа	7
Прочность при растяжении, не менее,%	400
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +150, кратковременно до +220

2. Клей «ПенеПокси» («PeneРоху»)

Наименование показателя	Значение
Консистенция	однородная
Цвет	черный/серый
Запах	отсутствует
Вязкость, Па·с	2000
Время образования поверхностной оболочки (при t=23°C и 50% влажности воздуха), мин	30
Срок схватывания клея (при t=23°C и 50% влажности воздуха), ч	24
Твердость по Шору	50± 5
Удлинение при разрыве (через 28 дней при t=23°C и 50% влажности воздуха, не менее) ,%	400
Расход при толщине 4 мм и ширине 100 мм на 1 м.п., мл	400
Температура нанесения состава, °С	от -3 до +40
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +150, кратковременно до +220

Упаковка: «ПенеБанд» («PeneBand») - рулон 20 м, «ПенеПокси» («PeneРоху») - туба (файл-пакет) 600 мл.

Хранение: «Пенебанд» («PeneBand») - 36 месяцев, ПенеПокси («PeneРоху») - 12 месяцев со дня изготовления при условии надлежащего хранения в оригинальной, запечатанной и неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от -80 °С до +80 °С.

Транспортирование: допускается всеми видами транспорта.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СИСТЕМЫ ПЕНЕБАНД

Работы по монтажу системы ПенеБанд (PeneBand System) выполнять при температуре поверхности от -3°C и до +40°C.

Подготовка поверхности: Поверхность для монтажа системы ПенеБанд (PeneBand System) должна быть структурно прочной и чистой. Для этого следует удалить слабый поверхностный слой при наличии такового. Очистить поверхность от пыли, грязи, цементного молочка, высолов, нефтепродуктов, краски, масла. Очистку производить водопескоструйной установкой или другим подходящим механическим способом. При невозможности удаления масла механическим способом использовать специальные обезжиривающие средства. Каверны, сколы на кромках шва должны быть восстановлены с применением материала «Скрепа М500 ремонтная». Все острые кромки в зоне деформационного шва/трещины должны быть скруглены. При наличии активной течи устранить её инъектированием материала «ПенеПурФом» («PenePurFoam»).

Выбор ленты: Выбор нужного размера ленты (ширина) зависит от предполагаемой задачи и определяется для каждого случая индивидуально на основании расчетов при проектировании или обследовании. При больших смещениях шва, а также если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной равной средней ширине шва плюс 150 мм, при этом формирование компенсационной петли обязательно.

Для герметизации периодически и постоянно обводненных подвижных трещин и периодически обводненных деформационных швов раскрытием 0-50 мм используется лента шириной 100-200 мм и толщиной 1 мм. При герметизации деформационных швов в зоне постоянного воздействия воды минимально требуемая ширина ленты должна составлять не менее 200 мм и толщина 1,5 мм.

Монтаж системы: Нанести первый слой клея «ПенеПокси» («PeneРоху») на поверхность любой влажности. Клей выдавить из тубы с помощью ручного пистолета, нанести и выровнять зубчатым шпателем для образования непрерывного равномерного слоя. Толщина слоя клея должна быть 1-2 мм, ширина его нанесения с каждой стороны должна быть 40-50 мм. Ленту «ПенеБанд» («PeneBand») монтировать на первый слой клея. При помощи пластмассового валика прокатать ленту, выдавливая воздух наружу. При этом из-под ленты с обеих сторон наружу должны выдавиться излишки клея, примерно на 5 мм. При больших смещениях шва необходимо заложить ленту в шве петель. При герметизации подвижных трещин шириной более 1 мм центральная часть ленты не должна приклеиваться к основанию. Для этого перед нанесением клея зафиксируйте защитную полосу малярного скотча шириной больше чем трещина как минимум на 10 мм поверх трещины. При герметизации швов большой протяженности ленты склеиваются между собой внахлест, при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм. Перед нанесением верхнего слоя дайте затвердеть нижнему слою клея «ПенеПокси» («PeneРоху»). Второй слой клея наносить толщиной 1-2 мм с обеих сторон шва. Для более удобного нанесения второго слоя клея шпатель следует периодически смачивать разбавленным моющим средством. Толщину второго слоя постепенно уменьшать по направлению к краям и на основании (за пределами ленты) сократить до нулевого значения.

При механических воздействиях на систему ПенеБанд (PeneBand System) следует обеспечить защиту от повреждений методом устройства металлических компенсаторов.

Расход материалов: Расход клея при общей толщине 4 мм и ширине 100 мм (50 мм с двух сторон шва/трещины) на 1 метр погонный составляет 400 мл.

Меры предосторожности: Работы производить в резиновых перчатках. Во время нанесения избегайте попадания клея в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании клея на открытые участки кожи, его следует очистить растворителем и после промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться к врачу.

Примечание: В случае фильтрации воды через бетон перед использованием системы ПенеБанд (PeneBand System) следует произвести гидроизоляцию бетона в области шва/трещины с использованием материалов проникающего действия Пенетрон.

Гарантия производителя: Компания «BauProfiChemi» гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Срок гарантии на ПенеБанд устанавливается - 36 (тридцать шесть) месяцев, ПенеПокси - 12 (двенадцать) месяцев с даты производства. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя. Проведение работ с применением материалов системы ПенеБанд должно осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями и под наблюдением опытного специалиста.